

切削用アルミ合金スラブ材

YKFE[®]
シリーズ

お問い合わせ先

切削用アルミ合金スラブ材

当社ではアルミ合金スラブ材の取り扱いを開始致しました。
ご用命の際はお気軽にお問い合わせください。



当社アルミ合金スラブ材の特徴

- アルミスラブ材は、大型ブロックでの供給が可能。
- スラブ材は環境にやさしい材料。CO₂削減に貢献致します。

最短午前中ご発注にて、
翌営業日の夕方に発送いたします！

- 当社では、垂直方向だけでなく並行方向にも切断可能な切断機や大型プレートソーによる加工で、短納期対応が可能。

YKF52® (A5052-F) YKF83® (A5083-F)

- 純アルミよりも高い強度を有する合金。
- 成形性、耐食性、疲労耐性に優れる。
- 液晶・半導体製造装置、金型、機械部品、車両、船舶、建築など幅広く使用される。
- A5052 よりもさらに高い強度を有する合金。
- 溶接使用に最適の非熱処理材。
- 液晶・半導体製造装置、金型、機械部品、車両、船舶、建築など幅広く使用される。

供給可能サイズ

材質	板厚 (mm)		幅 (mm)		長 (mm)	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
YKF52®	8	580	50	1,800	50	5,500
YKF83®	8	580	50	1,800	50	5,500

※ミルシート記載項目は化学成分あり。機械的性質は無し。

化学成分・比重

化学成分	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	比重
YKF52®	≤0.25	≤0.4	≤0.1	≤0.1	2.2~2.8	0.15~0.35	≤0.1	—	2.68
YKF83®	≤0.4	≤0.4	≤0.1	0.4~1.0	4.0~4.9	0.05~0.25	≤0.25	≤0.15	2.66

切断許容差

切断設備	板厚 (mm)	板厚 許容差 (mm)	幅 許容差 (mm)	長 許容差 (mm)
丸鋸切断機	250 以下	レンジ 3 (例: ±1.5)	レンジ 4 (例: ±2)	レンジ 4 (例: ±2)
バンドソー	250 超え	レンジ 3 (例: ±1.5)	レンジ 8 (例: ±4)	レンジ 8 (例: ±4)

その他



- スラブは大手圧延メーカーにて製造されている製品です。
- 圧延材は大手圧延メーカーにて製造されている製品です。

圧延材供給可能サイズ

種類	板厚 (mm)		幅 (mm)		長 (mm)	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
A5052-H112	8	230	50	3,000	50	4,000
	8	230	50	3,000	50	4,000
A5083-O	8	230	50	3,000	50	4,000
	8	230	50	3,000	50	4,000

機械的性質

*当社測定値

材質	YKF52®	YKF83®	YKF7N
引張強さ (Mpa)	187	283	350
耐力 (Mpa)	75	119	290
伸び (%)	≥25	≥17	≥6

切断加工

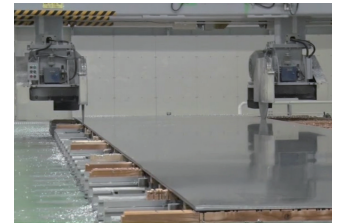
- 板厚方向、幅・長方向の切断バンドソーにより各種サイズで短納期対応が可能です。



横型バンドソー



縦型バンドソー



丸鋸切断機

二次加工

- 群馬工場ではアルミ機械加工を行っており、様々な形状に加工可能です。



大型五面加工機



ウォータージェット切断機

- 六面フライス、穴あけ加工、タップ加工の他、ウォータージェット切断機での板からの部品取り製品の荒加工/仕上げ加工、ジグ等の機械加工も可能です。

