

# 門型5面加工機 RB-8VM

## 外観



## 仕様

製造  
メーカー

新日本工機

主軸	スナウト使用時 (縦軸)	90° アンギュラアタッチメント使用時 回転角: 1° 毎/360° (横軸)
主軸回転速度回転域	40~8,000rpm	40~5,000rpm

テーブル		ATCマガジン (自動工具交換機)	
テーブル作業面大きさ (Y軸方向 X軸方向)	4,000mm × 6,000mm	最大保有 工具数	80本
テーブル上面から 主軸端までの最長距離	0~3,000mm	操作盤	
工作物許容質量	40,000kg	FANUC 31iM	

各軸の移動量と 移動速度		移動量	早送り速度	切削送り速度
	X軸	6,250mm	20000mm/min	1~6000mm/min
Y軸	5,320mm	20000mm/min	1~6000mm/min	
Z軸	800mm	8000mm/min	1~6000mm/min	
W軸	2,400mm	4000mm/min	1~4000mm/min	

アタッチメント種類	アタッチメント使用用途・加工面
スナウト(縦軸)	テーブルと平行な上面を 基準に加工するとき
90° アンギュラ アタッチメント(横軸)	テーブルに対して垂直な面を 基準に加工を行う時
ユニバーサルアタッチメント	任意面(1° 単位)の加工を行う時

### ユニバーサルアタッチメント

水平方向 1° 毎/360° 回転

垂直方向 1° 毎/±95° 回転

### ユニバーサルアタッチメント

