

## 6面切削加工精度規格

### 寸法公差

| 長さ(mm) | ～300 | ～1000 | ～1500 | ～2000 | ～2500 | ～3000 | ～3500 | ～4500 |
|--------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 公差(mm) | ±0.3 | ±0.5  | ±0.5  | ±0.8  | ±0.8  | ±0.8  | ±0.9  | ±1.0  |

| 板厚\幅 | ～50  | ～75  | ～100 | ～150 | ～180 | ～250 | ～300 | ～400 |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| ～50  | ±0.1 | ±0.1 | ±0.1 | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.4 |
| ～100 | —    | —    | ±0.1 | ±0.2 | ±0.2 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.4 |
| ～180 | —    | —    | —    | —    | ±0.2 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.4 |
| ～240 | —    | —    | —    | —    | —    | ±0.2 | ±0.3 | ±0.4 |
| ～300 | —    | —    | —    | —    | —    | —    | ±0.3 | ±0.5 |

※板厚90mm以上は長手方向端面にミスマッチによる段差(約0.1mm以下)が生じます

### 直角度

| 板厚\幅 | ～50   | ～75   | ～100  | ～150 | ～180 | ～250 | ～300 |
|------|-------|-------|-------|------|------|------|------|
| 直角度  | ±0.05 | ±0.10 | ±0.10 | ±0.2 | ±0.2 | ±0.4 | ±0.5 |

### 平行度

| 板厚   | 幅\長さ | ～500 | ～1000 | ～2000 | ～3000 | ～4000 | ～4500 |
|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ～100 | ～100 | 0.13 | 0.14  | 0.15  | 0.17  | 0.17  | 0.18  |
|      | ～250 | 0.14 | 0.15  | 0.16  | 0.17  | 0.18  | 0.18  |
|      | ～400 | 0.15 | 0.16  | 0.17  | 0.18  | 0.19  | 0.19  |
| ～200 | ～100 | 0.14 | 0.15  | 0.15  | 0.16  | 0.18  | 0.18  |
|      | ～250 | 0.15 | 0.15  | 0.16  | 0.17  | 0.18  | 0.18  |
|      | ～400 | 0.15 | 0.16  | 0.17  | 0.18  | 0.19  | 0.19  |
| ～300 | ～100 | 0.15 | 0.15  | 0.16  | 0.17  | 0.18  | 0.18  |
|      | ～250 | 0.15 | 0.15  | 0.16  | 0.17  | 0.19  | 0.19  |
|      | ～400 | 0.15 | 0.16  | 0.17  | 0.18  | 0.19  | 0.19  |

### 平面度

| 板厚   | 幅\長さ | ～500 | ～1000 | ～2000 | ～3000 | ～4000 | ～4500 |
|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ～100 | ～100 | 0.12 | 0.13  | 0.14  | 0.16  | 0.16  | 0.17  |
|      | ～250 | 0.13 | 0.14  | 0.15  | 0.16  | 0.17  | 0.17  |
|      | ～400 | 0.14 | 0.15  | 0.16  | 0.17  | 0.18  | 0.18  |
| ～200 | ～100 | 0.13 | 0.14  | 0.14  | 0.15  | 0.17  | 0.17  |
|      | ～250 | 0.14 | 0.14  | 0.15  | 0.16  | 0.17  | 0.17  |
|      | ～400 | 0.14 | 0.15  | 0.16  | 0.17  | 0.18  | 0.18  |
| ～300 | ～100 | 0.14 | 0.14  | 0.15  | 0.16  | 0.17  | 0.17  |
|      | ～250 | 0.14 | 0.14  | 0.15  | 0.16  | 0.18  | 0.18  |
|      | ～400 | 0.14 | 0.15  | 0.16  | 0.17  | 0.18  | 0.18  |

表面粗さ Rz1.6s (▽▽▽)