



CORPORATE PROFILE

山崎金属産業株式会社

ご挨拶

当社は、1893年に現本社所在地にて創業以来、130年以上にわたり多くのお客様に非鉄金属材を提供してまいりました。中には、80年以上もお取引を続けてくださっているお客様が多数いらっしゃいます。こういった長期のお付き合いの中で育まれた信頼関係を大事に、目先の利益だけにとらわれない堅実的な事業経営を行っていく所存です。

当社は、経営に対する基本姿勢を以下のように掲げております。

一、独立専門経営

お客様との利益相反を排除。

一、経営方針の継続性

長期のお取引の中での相互信頼。

一、量より質を重視

適正なサービスを維持できる範囲での成長。

業界を問わず国内需要の減少傾向が加速する困難な経済状況下にあって、お客様重視の堅実な経営を維持していくことが、当社とお取引先企業様との次の百年をつくる礎になると確信しております。

当社は、お客様の多彩なニーズに応えるべく、それまでの商社としての機能に加えて2000年より非鉄金属への加工業務ならびにヤマザキバルクシステムの開発・製造販売を開始いたしました。

以降、品質保証部の設置、加工機械への設備投資など、より高品質で付加価値の高い製品を提供するための体制づくりを進めております。

今後は、環境負荷の低い製品の開発に注力するとともに、成長著しい海外のお客様への迅速な資材提供実現のため、海外拠点の充実にも努めてまいります。

代表取締役社長
山崎 洋一郎

■ 山崎金属産業の 3 つの強み

■ 時代のニーズに合った 非鉄金属製品をお届けします

私たち山崎金属産業は、19世紀に創業して以来、
130年以上にわたり非鉄金属材を提供し続けてきました。
足袋のハトメ、電話の交換機、カメラの鏡筒、自動車の電子部品、
スマートフォンの電子部品…と、
その時代に求められる用途と品質に合わせた
非鉄金属製品をお届けしてきました。
これまでに培った実績とノウハウをいかし、
これからもお客様のニーズに合った製品の提供に努めてまいります。



130 年以上の歴史と実績



仕入れ・加工一貫体制

お客様のご要求に お応えする品質保証体制



明治 26 年 (1893 年) 10 月	初代山崎惣吉が現本社所在地に山崎惣吉商店を創立、銅・真鍮及び非鉄金属地金類の売買を始める。
昭和 23 年 (1948 年) 7 月	資本金 50 万円を以って株式会社山崎商店を設立。
昭和 36 年 (1961 年) 4 月	資本金 5,000 万円を以って山崎金属産業株式会社を設立。(山崎商店の営業業務を分離)
昭和 40 年 (1965 年) 9 月	名古屋営業所(現名古屋支店)を開設。
昭和 44 年 (1969 年) 8 月	神奈川県厚木市にスカイラックシステムによる流通センター完成、物流業務の近代化に着手。
昭和 48 年 (1973 年) 3 月	ヤマザキ COM センターを開設、情報処理サービス業務に進出。
昭和 56 年 (1981 年) 4 月	資本金 6 億円に増資。
昭和 57 年 (1982 年) 3 月	情報産業部門が独立分離し、山崎情報産業株式会社設立。
昭和 58 年 (1983 年) 5 月	群馬県佐波郡東村の伊勢崎・東流通団地内に群馬センター完成。
平成 元年 (1989 年) 3 月	販路拡張のため大阪支店を開設。
平成 8 年 (1996 年) 9 月	販路拡張のため上海連絡事務所を開設。
平成 12 年 (2000 年) 10 月	販路拡張のためシンガポール支店を開設。
平成 13 年 (2001 年) 5 月	厚木センター内に伸銅品用 C350-2 軸コンピュータ制御スリッター及び梱包ライン設備を設置。
7 月	中国上海市外高橋保税區に現地法人、山金有色金属(上海)有限公司設立。
平成 14 年 (2002 年) 3 月	タイ国バンコック市に現地法人、YAMAZAKI KINZOKU (THAILAND) CO., LTD. 設立。
4 月	販路拡張のため小松支店を開設。
5 月	厚木センター内に第 2 機としてアルミ用 C650-2 軸コンピューター制御ハリなしスリッター及び梱包ライン設備を設置。併せて 4.8 トンクレーンを装備。
平成 15 年 (2003 年) 5 月	厚木センター内にアルミ厚板切断用のシャーリング設備を設置。
平成 16 年 (2004 年) 1 月	販路拡張のため、海外現地法人、YAMAKIN THAILAND CO., LTD. を設立。
8 月	小松支店に新たに倉庫・加工設備を導入し、機能を拡張。
平成 17 年 (2005 年) 4 月	YAMAKIN THAILAND CO., LTD. のプレス事業及びスリッター事業が稼働。
10 月	群馬センターに群馬第一工場として銅製熱交製品製造設備連続真空炉及びプレスラインを導入。
平成 19 年 (2007 年) 10 月	大阪府八尾市に、大阪工場を開設。巻取機事業を開始。
12 月	販路拡張のため、海外現地法人、山金有色金属(大連)有限公司を設立。
平成 20 年 (2008 年) 3 月	群馬センター内に、群馬第三工場として五面加工機、ウォータージェットマシン、マシニングセンタ、丸鋸切断機を導入。
11 月	福井県坂井市 テクノポート福井内に福井工場としてプレートソー、開先加工機、NC 複合機を導入。
平成 23 年 (2011 年) 1 月	販路拡張のため海外現地法人、広州山金有色金属有限公司を設立。
平成 25 年 (2013 年) 2 月	販路拡張のため海外現地法人、PT. YAMAKIN INDONESIA を設立。
平成 27 年 (2015 年) 1 月	販路拡張のため海外現地法人、中山山金汽车配件有限公司を設立。
6 月	福井第二工場完成。
7 月	埼玉伸管工業株式会社を子会社化。
平成 28 年 (2016 年) 2 月	山崎信息技术(大連)有限公司を子会社化。
7 月	シンガポール支店を開設。
9 月	武蔵精機工業株式会社と事業譲渡契約を締結。武蔵野工場に改組。
平成 29 年 (2017 年) 9 月	武蔵野工場を廃止、群馬工場へ事業統合。
11 月	販路拡張のため海外現地法人、YAMAKIN CORPORATION を設立。
12 月	山本産業株式会社を子会社化。
平成 30 年 (2018 年) 4 月	群馬工場で JIS Q 9100 (航空宇宙防衛) 認証取得。
10 月	株式会社シンセイを子会社化。
令和 6 年 (2024 年) 3 月	西田金属株式会社を子会社化。

会社概要

社 名	山崎金属産業株式会社
代表取締役社長	山崎 洋一郎
本社所在地	〒101-0032 東京都千代田区岩本町 1-8-11 TEL：03-5687-2151 / FAX：03-5687-1199
創 業	1893 年 10 月
営 業 品 目	1. 伸銅品、軽金属品、ステンレス、各種電線類並びに加工製品 2. 非鉄金属材料を主体とした加工部品 3. 非鉄金属地金並びにスクラップ類
資 本 金	600,000 千円
主 要 株 主	株式会社山崎商店、古河電気工業株式会社、株式会社三井住友銀行、三井金属鉱業株式会社 その他
従 業 員 数	112 名（2024 年 3 月）
年 商	26,291,512 千円（2024 年 3 月）
グループ企業	株式会社山崎商店、山崎情報産業株式会社、第一金属株式会社 埼玉伸管工業株式会社、山本産業株式会社、株式会社シンセイ、西田金属株式会社 山金有色金属（上海）有限公司、YAMAKIN (THAILAND) CO.,LTD. 山金有色金属（大連）有限公司、山崎信息技术（大連）有限公司 中山山金汽车配件有限公司、YAMAKIN CORPORATION

本社アクセスマップ

<https://www.yamakin.co.jp/>



日比谷線「小伝馬町」駅 2 番または 4 番出口より徒歩 3 分
JR「馬喰町」駅、都営新宿線「馬喰横山」駅 2 番出口より徒歩 5 分

■ 事業紹介

■ 非鉄金属の素材・加工製品の調達

アルミニウムや銅などの非鉄金属素材から、板や箔製品、押出製品、鋳物・鋳造製品、伸銅製品などの加工製品まで、お客様のニーズに応じて提供します。

調達した資材は、完全自動化したスカイラック倉庫、

配車管理のコンピュータ処理など、

先端技術を駆使した物流システムのもとで管理。

ジャストインタイムの物流システムは

効率的なサービスを実現しています。



主な取扱品目

伸銅品

- 銅および銅合金の板および条
- バネ用ベリリウム銅、リン青銅
および、洋白の板、条、線
- 銅および銀入り銅帯
- 銅および銅合金棒
- 銀、錫入り銅板・条
- 銅および黄銅異型棒・線・管
- 各種銅合金平角線
- 各種銅合金線
- 各種メッキ銅合金線・条
- 銅および銀入り銅帯
- 銅および銅合金管継手
- 各種複合材板・条・線
- 各種コネクター用材料
- 各種リードフレーム材、リード材
- 鉛板・管・線
- 各種合金鋳物
- 亜鉛板・ダイカスト
- ハンダ・フラックス
- チタニウム板・条・棒・管
- 地金スクラップ

アルミニウム

- アルミニウムおよび
アルミニウム合金
- 快削軽合金管棒
- 光輝アルミニウム合金板条型材
- アルミニウム合金鋳物・精密鋳造
- アルミニウムおよび
アルミニウム合金・地金
- 各種熱交換器
- アルミニウム合金ろう材および
ブレージングシート
- マグネシウム合金
- メモリーディスク用
アルミニウム合金板
- アルミニウム金型素材
- 機能表面処理材

エレクトロニクス関連

- 半導体用材料
- 抵抗コンデンサー用材料
- 端子コネクター用材料
- 電子コネクタ用材料
- 電子マグネトロン用材料
- 小型精密モーター用材料
- 発熱材料
- 放熱材料
- 弾性材料
- 磁気ヘッド材料
- 磁性材料
- ガラス封着材料
- 焼結材料
- 制御・計測用材料
- 電子機器内配線材料
- 光ファイバー関連材料
- 半導体ガリウム素材料
- チップ部品装着機
- 精密部品加工
- コネクター、電子材料用巻取機

非鉄金属加工

山崎金属産業では群馬と福井の自社工場をはじめ、加工機能を備えた国内物流拠点においても非鉄金属の加工サービスに応じています。

物流拠点と一体となった群馬工場では、ヒートシンクの製造をはじめ、プレス、曲げ、切削、溶接、スリッターなどお客様のニーズにあわせた非鉄金属加工に対応しています。

LNG 船の造船用アルミ厚板の加工拠点として設立された福井工場では、アルミ板の切断や溶接を中心に最新鋭の加工機を活用した高品質の製品を提供しています。



主な加工内容

機械加工

●マシニングセンター・NC 旋盤等汎用機による加工 ●WJ 加工 ●門型五面加工 ●その他専用機による加工

プレス加工

●せん断加工（型抜き、穴あけ、切り込み等） ●曲げ加工 ●絞り加工

表面処理

●アルマイト、メッキ（錫メッキ、銀メッキ、ニッケルメッキ等） ●塗装（粉体塗装、フッ素塗装等） ●その他



小さな自動車用部品から、大板の切断まで

銅・アルミニウム加工製品・加工委託については、お気軽に営業担当までご相談下さい。

国内拠点

 資材調達から加工、納品までトータルな
アウトソーシング・サービスを展開

本社

〒101-0032 東京都千代田区岩本町 1-8-11
TEL : 03-5687-2151

小松事業所

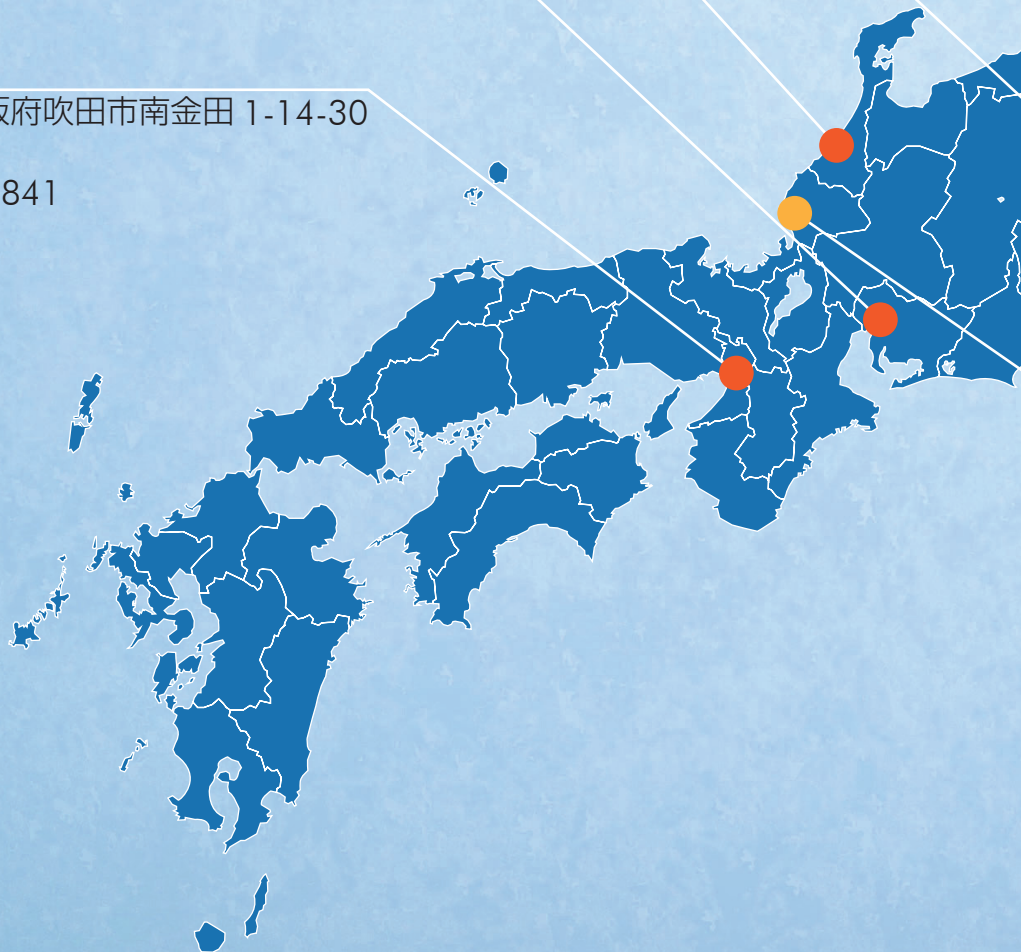
〒923-0977 石川県小松市額見町工業団地 4-2
TEL : 0761-43-2221

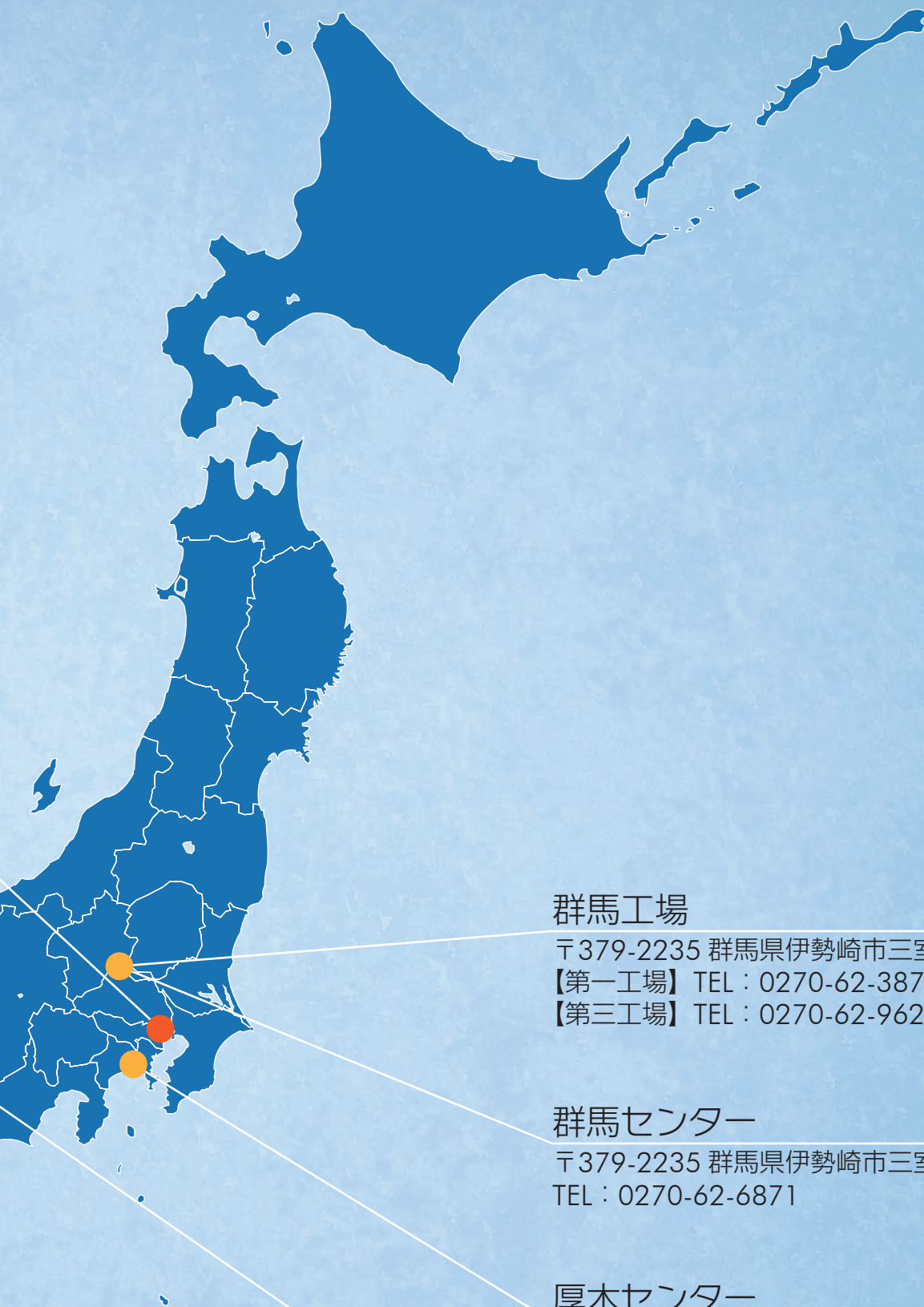
名古屋支店

〒467-0861 愛知県名古屋市瑞穂区二野町 4-1
TEL : 052-882-2101

大阪支店

〒564-0044 大阪府吹田市南金田 1-14-30
江坂 - 山崎ビル
TEL : 06-6386-8841





群馬工場

〒379-2235 群馬県伊勢崎市三室町 6221 番地

【第一工場】 TEL：0270-62-3872

【第三工場】 TEL：0270-62-9625

群馬センター

〒379-2235 群馬県伊勢崎市三室町 6221 番地

TEL：0270-62-6871

厚木センター

〒243-0033 神奈川県厚木市温水 2025-5

TEL：046-221-0646

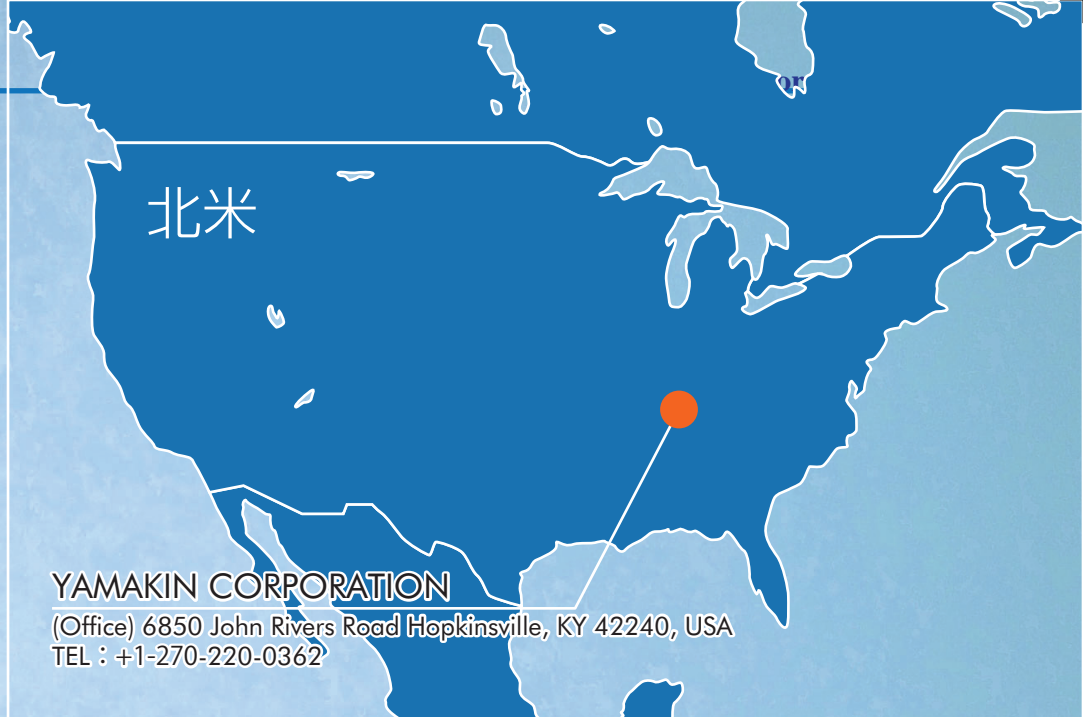
福井工場

〒913-0038 福井県坂井市三国町テクノポート 2-8-1

TEL：0776-82-8811



アジア



YAMAKIN CORPORATION

(Office) 6850 John Rivers Road Hopkinsville, KY 42240, USA
TEL : +1-270-220-0362

■ 海外拠点

■ 各拠点で生産設備を導入しており、

資材の調達から加工まで現地で対応可能。

山金有色金属（大連）有限公司

大連保税区 IC-45、4 号楼（1F、2F）（華鉄工業園内）
TEL : 0411-3921-1066 / FAX : 0411-3921-1069

山崎信息技术（大連）有限公司

（事務所）大連市中山区中山路 88 号天安国際ビル 18F
TEL : 0411-8230-0208 / FAX : 0411-8230-0803

山金有色金属（上海）有限公司

（虹橋事務所）上海市虹橋路 808 号 A8601 室
TEL : 021-6448-1589 / FAX : 021-6448-1005
（外高橋工場）上海市外高橋保税区日京路 196 号
TEL : 021-5868-1245 / FAX : 021-5868-5018

中山山金汽车配件有限公司

（事務所・工場）中山市横欄鎮永興工業区富慶 1 路 13 号D棟一階
TEL : 0760-8776-4177 / FAX : 0760-8776-4177

YAMAKIN (Thailand) Co., Ltd.

(Office&Factory) 201.MOO1,HI-TECH INDUSTRIAL ESTATE(BANWAH),
TAMBOL BANLANE, AMPHUR BANG PA-IN, AYUTTHAYA 13160, THAILAND
TEL : 0-3572-9368-72 / FAX : 0-3572-9376

■ 福井工場（第一工場・第二工場）



●所在地：〒913-0038 福井県坂井市三国町テクノポート 2-8-1

●敷地面積：25,360 m²

●建屋：14,300 m²

●主な加工品目：LNG 船用アルミ厚板の加工（アルミ製 SPB タンク用アルミ板、ロンジ・トランス枠組溶接など）

ISO9001,ISO14001
認証工場



プレートソー丸鋸切断機 JA3492A3

- ・切断機鋸径：φ860mm×75kw（モータ）×4 基
- ・刃物回転数：1,480rpm（インバーターモータのため材質に応じて回転数を変えることができます）
- ・加工範囲：t250mm 以下 ×W3,650mm 以下 ×L16,500mm 以下



複合機（エンドミル・フライス）KM16000ECSTSUNE TK2M

- ・孔明、スカラップ等（25 エンドミルによるミーリング加工）
- ・開先加工（80 特殊フライスによる R 形状フライス加工）
- ・加工範囲：t12 ～ 40mm×W90 ～ 800mm×L2,000 ～ 16,500mm



T型ロング溶接ライン

- ・溶接速度：700～800mm/min・溶接脚長：5～7mm
- ・加工範囲：F100～300mm×W100～800mm×
Ft9～40mm×Wt6～30mm×L2,000～16,500mm



T型ロング矯正ライン（縦曲がり矯正、横曲がり矯正）

- ・縦曲がり矯正機：油圧ローラーによる矯正
- ・横曲がり矯正機：油圧プレスによる矯正
- ・加工範囲：F100～300mm×W100～800mm×
Ft9～40mm×Wt6～30mm×L2,000～16,500mm



ロングプレートソー

- ・加工範囲：t8～40mm以下×W100～1,000mm以下×
2,000～16,500mm以下



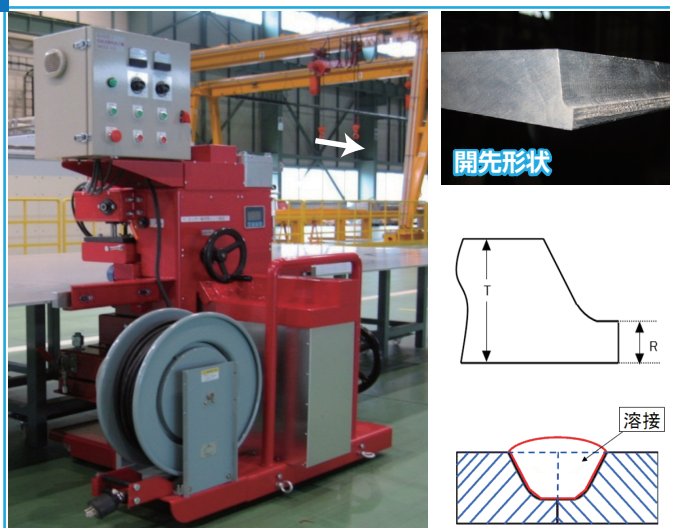
ロング加工機

- ・加工範囲：板厚 (T) 4～40mm以下、幅 (フェース) 100～300mm以下
高さ (ウェーブ) 200～800mm以下、長さ (L) 2,000～16,500mm以下



帯鋸切断機 HS-8822X169

- ・加工範囲：t500mm以下×W2,200mm以下×L4,280mm以下
- ・刃厚：2.4mm、刃長：10,833mm、刃幅：41mm



自走式開先加工機

- ・加工範囲：4～40mm×W350mm×L640mm、R3mm以上

群馬工場

ISO9001,ISO14001
認証工場



群馬工場（第三工場）JIS Q 9100 認証工場
登録範囲：航空宇宙用金属部品加工及び
鉄道車両用金属部品加工

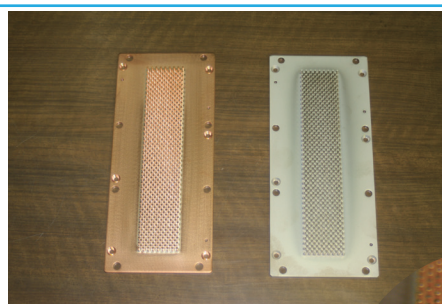


- 所在地：〒379-2235 群馬県伊勢崎市三室町 6221 番地
- 敷地面積：23,800 m²
- 建屋：6,300 m²
- 主な加工品目：各種ヒートシンクの製造、最新のマシニングセンターや NC 旋盤などによる各種加工など

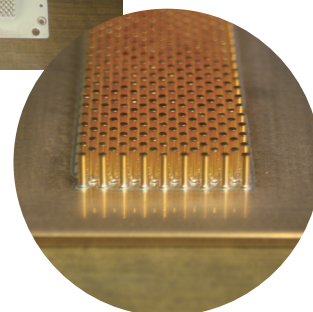


電気炉・プレスライン（銅製ヒートシンク製造）

- ・アンコイラー：外径 MAX.1,200mm
- ・レベラー：板厚 Max 3.2mm・6 軸ボール盤
- ・プレス機（110t）：テーブル 800mm×500mm
- ・連続式電気ローク付炉：開口部 350mm×H100mm



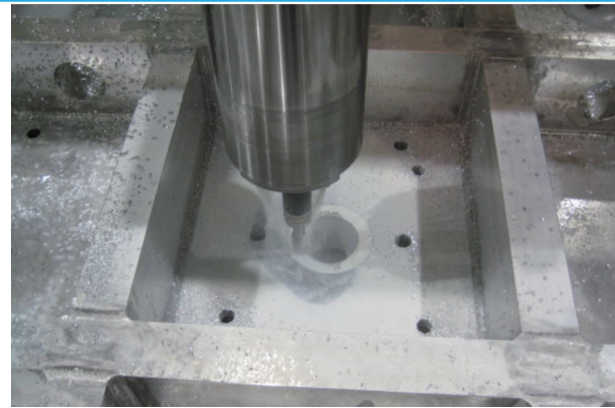
・ヒートシンク



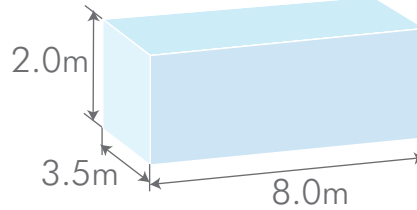


門型五面加工機 新日本工機 RB-7VM

- ・テーブルサイズ：W3,500mm×L8,000mm
- ・ATC マガジン（自動工具交換機）：最大工具数 80 個



・最大加工サイズ

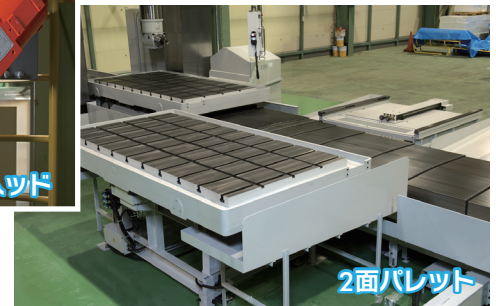


・アンギュラーヘッド
装着により、
側面加工可能

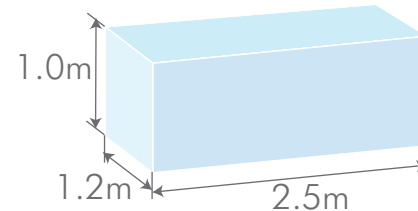


門型五面加工機 新日本工機 RB-2M

- ・テーブルサイズ：W1,200mm×L2,500mm
- ・ATC マガジン（自動工具交換機）：最大工具数 40 個

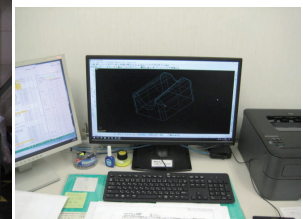


・最大加工サイズ



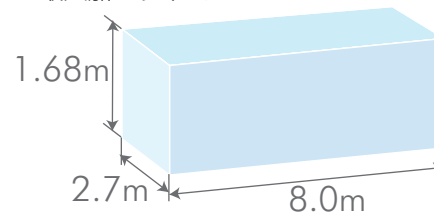
門型五面加工機 東芝マシニングセンタ MPJ-3180

- ・テーブルサイズ：W2,500mm×L6,000mm
- ・ATC マガジン（自動工具交換機）：最大工具数 80 個



・CAD室からRB-7VM, RB-2M, MPJ-3180のプログラムが共用可能
また工具についても共用可能

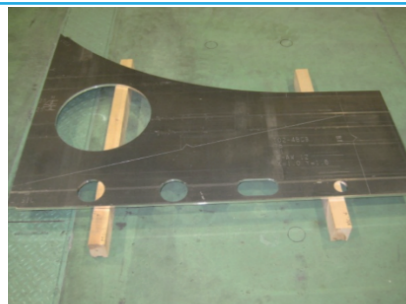
・最大加工サイズ





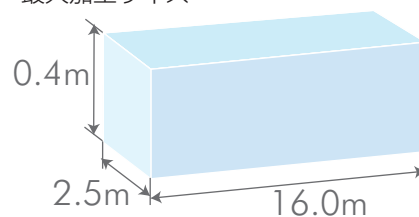
アルミ切断加工機 HLM-3500

- ・最大加工サイズ (mm) : H40×W2,500×L16,000
- ・テーブルサイズ : W2,500mm×L16,000mm
(ツインテーブル) W2,500mm×L12,000mm



- ・直線部は丸鋸切断、
曲線部はエンドミルによる切削切断
- ・野書きも可能
- ・2面パレットあり

・最大加工サイズ



複合面取り機 H-15067

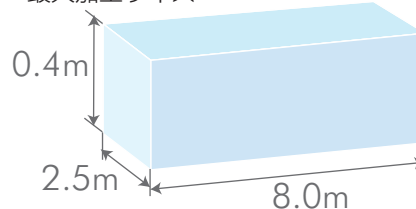
- ・最大加工サイズ (mm) : H40×W2,500×L8,000



- ・NS加工、開先加工が可能



・最大加工サイズ



ウォータージェットマシン スギノマシン NC-5AX

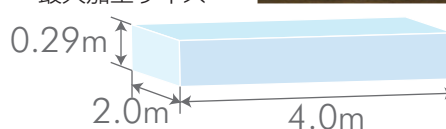
- ・最大切断厚 : 290mm (アルミは 200mm)
- ・噴射圧 : 343Mpa



各種異形切断



・最大加工サイズ





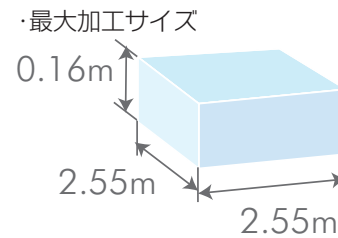
丸鋸切断機 川瀬機工 KO2500EDR

- ・最大切断サイズ：T160mm×W2,550mm×L2,550mm
- ・最大積載重量 2,000kg ・使用刃物：φ660×φ40×t5.3mm
- ・機械寸法：W4,800×L10,750×H2,400mm



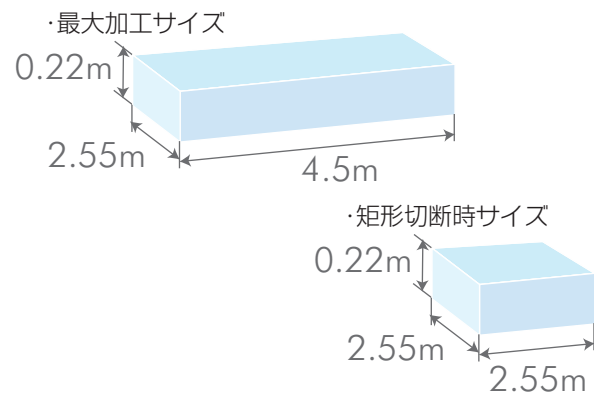
クランプ

下鋸刃



大型丸鋸切断機 川瀬機工 K2500EU

- ・最大切断サイズ：t220mm×W2,550mm×L4,500mm ・(矩形切断時)：t220mm×W2,550mm×L2,550mm
- ・最大切断厚：220mm ・超硬チップソー：φ710mm
- ・チップ幅：6.7mm ・主軸モーター：45kw

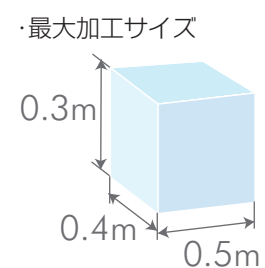


タッピングセンター ブラザー TC-S2DN

- ・テーブルサイズ：500mm×400mm
- ・ATC マガジン (自動工具交換機)：最大工具数 14 個



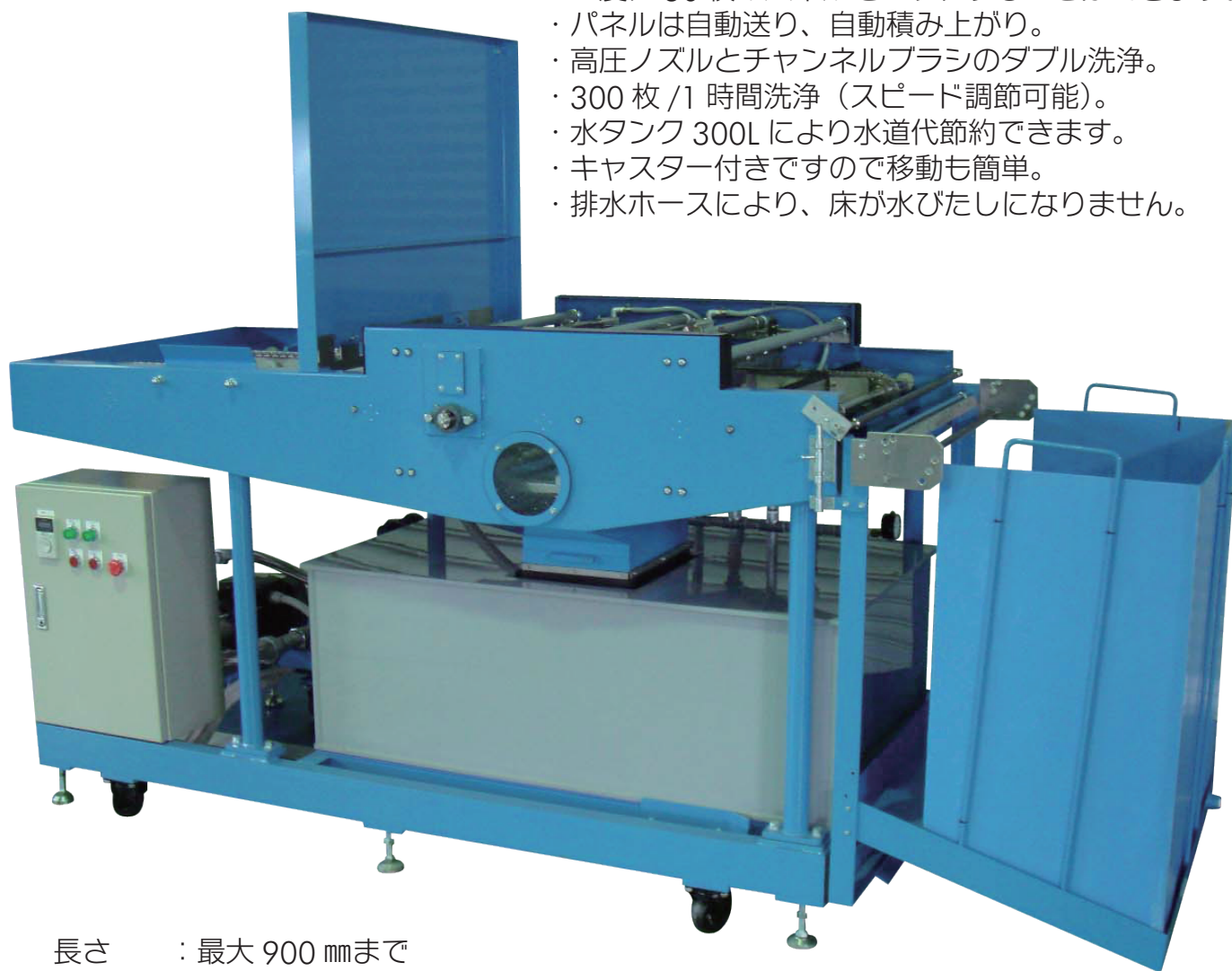
・加工部の様子



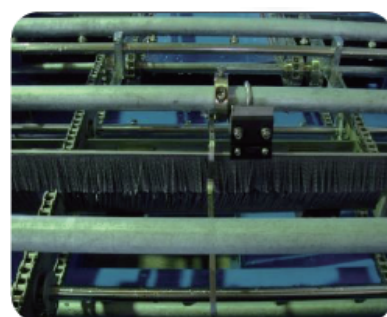
■ 設備販売

パネル洗浄機型式 PW-900 植物工場用

- ・ 植物工場用パネル洗浄機です。
- ・ 一度に 50 枚のパネルをセットすることができます。
- ・ パネルは自動送り、自動積み上がり。
- ・ 高圧ノズルとチャンネルブラシのダブル洗浄。
- ・ 300 枚 /1 時間洗浄（スピード調節可能）。
- ・ 水タンク 300L により水道代節約できます。
- ・ キャスター付きですので移動も簡単。
- ・ 排水ホースにより、床が水びたしになりません。



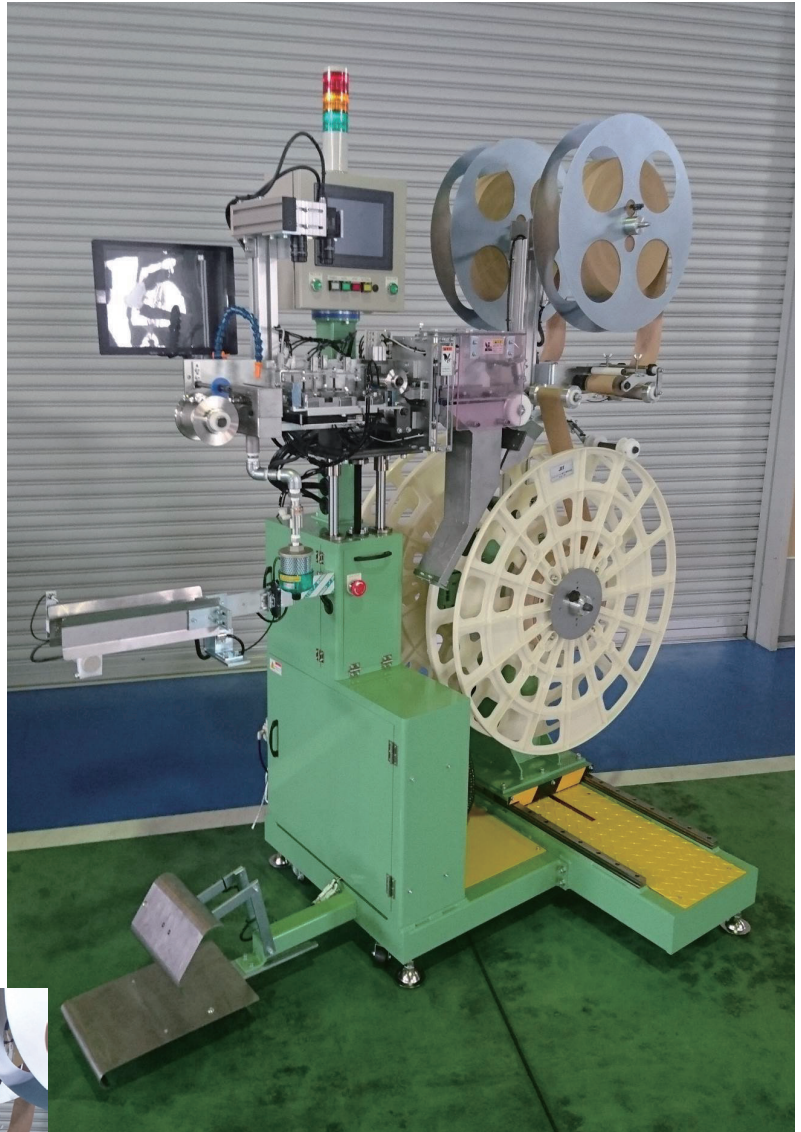
長さ : 最大 900 mmまで
幅 : 最大 600 mmまで
板厚 : 最大 30 mmまで
乾燥重量 : 約 300kg、水が入ると約 600kg
電源 : 3 相 200V 対応
外径寸法 : 2,700x1,300x1,900（幅 / 奥行 / 高mm）



高圧ノズル + 上下チャンネルブラシ

縦型 1条2リール半自動巻取機 VS-812

リール取付数	: 2 リール
リール径	: $\Phi 600 \sim \Phi 850\text{mm}$
層間紙外径	: $\Phi 500\text{mm}$
巻取速度	: 8m/min
製品幅、高さ	: 35mm、上下各 5mm
巻取リール重量	: Max15kg
製品先端巻込み	: 自動層間紙挟み込み
巻取方向	: 右巻
操作パネル	: 7 インチ カラータッチパネル
電源	: 三相 200V
エア源	: 0.4MPa



※写真はオプション搭載機種

- ・ 画像検査装置・製品エアブロー、
オイル回収ユニット
- ・ 製品カウントセンサ x 2、比較機能
- ・ サンプル長さ：400mm

山金有色金属（上海）有限公司

（虹桥事務所）上海市虹橋路 808 号 A8601 室

TEL：021-6448-1589 / FAX：021-6448-1005

（外高橋工場）上海市外高橋保稅區日京路 196 号

TEL：021-5868-1245 / FAX：021-5868-5018



山金有色金属（大連）有限公司

（事務所・工場）大連保稅區 IC-45、4 号楼 華鉄工業園內

TEL：0411-3921-1066 / FAX：0411-3921-1069



中山山金汽車配件有限公司

（工場・事務所）中山市橫欄鎮永興工業區富慶 1 路 13 号D棟一階

TEL：0760-8776-4177 / FAX：0760-8776-4177



YAMAKIN (THAILAND) CO.,LTD.

(Office&Factory) 201.M001,HI-TECH INDUSTRIAL
ESTATE(BANWAH),TAMBOL BANLANE,AMPHUR BANG
PA-IN,AYUTTHAYA 13160,THAILAND
TEL : 0-3572-9368-72 / FAX : 0-3572-9376



山崎信息技術（大連）有限公司

（事務所）大連市中山区中山路 88 号天安国際ビル 18F
TEL : 0411-8230-0208 / FAX : 0411-8230-0803



YAMAKIN CORPORATION

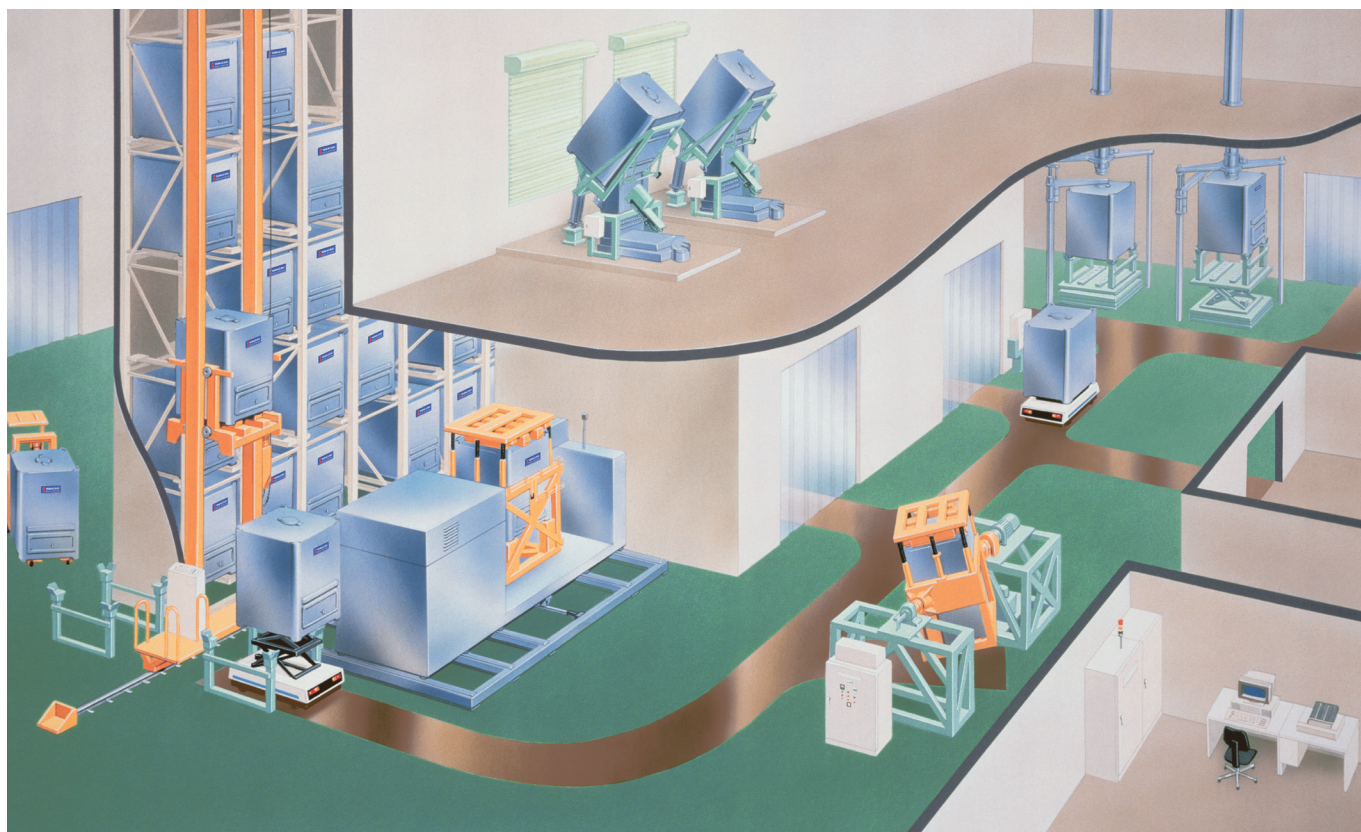
(Office) 6850 John Rivers Road Hopkinsville, KY 42240
USA
TEL : +1-270-220-0362



■ ヤマザキバルクシステム

■ 粉体の保管から排出までの工程を自動化

ヤマザキバルクシステムとは、コンテナを使用して粉粒体の保管から充填、混合、排出までの工程をトータルで行うシステムです。粉体の保管、運搬、混合する容器として使用されるコンテナ「トートビン」をはじめ、粉体を混合する「コンテナタンブラー」、粉を飛散させずに排出できる「ティルト装置」など、各作業工程に特化した装置がさまざまな業界に使われています。



トートビン (粉体用コンテナ)

粉体の保管、運搬、混合容器として使用できます。
材質はステンレス製で
仕上げ等は用途にあわせて
行います。



ティルト装置 (排出装置)

トートビン用の
粉体排出装置です。
密閉で排出を行うので
粉体の飛散がありません。



キャップコンテナ

排出弁をシリンダーで
上げることで、
粉体を容易に排出すること
ができます。



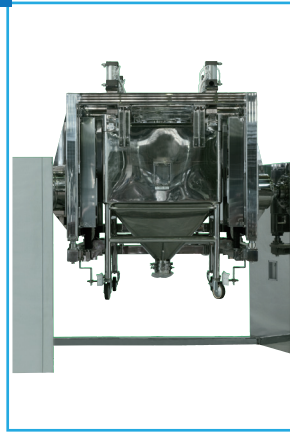
コンテナ

粉粒体、錠剤、液体用
コンテナです。容量、寸法、
仕様は要望により
設計いたします。
材質は、ステンレスまたは
アルミニウムで制作いたします。



コンテナ充填計量装置

コンテナに粉体を
自動で充填計量します。



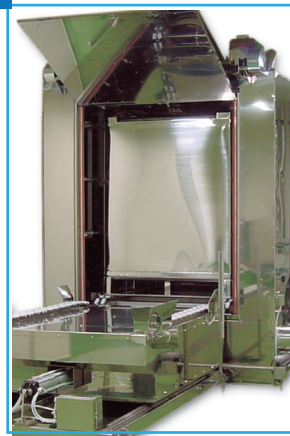
コンテナタンブラー

コンテナタンブラーの中に
コンテナ（トートビン）を
セットすることにより、
コンテナを混合容器として
使用できます。
コンテナセットは、
フォークリフト、コンベア、
移載台車、キャスター付き
コンテナ等で行えます。



スーパー コンテナタンブラー

粉粒体用の混合装置で、
コンテナを三次元に回転する
ことでコンテナ内の粉粒体を
短時間に混合・均一化させます。
コンテナタンブラーに比べ
3分の1の時間で混合ができます
(当社比)。



洗浄装置

使用済みコンテナ（トートビン）
の内外面を自動洗浄、乾燥する
装置です。コンテナ洗浄能力
(基/時間)により設計、製作
いたします。



エアースプレータ

エアースプレータは
100機種以上の型式があり、
あらゆる用途に最適な
機種選定が可能です。



コンテナリフター

コンテナの運搬、高所セットに
使用します。
コンテナの仕様に合わせ
設計製作します。

山崎金属産業株式会社

〒101-0032 東京都千代田区岩本町1-8-11 / TEL.03-5687-2151 (代表) / FAX.03-5687-1199
URL <https://www.yamakin.co.jp>



Y1005