

切削用アルミ合金スラブ材

**YKEF**<sup>®</sup>  
シリーズ

お問い合わせ先

## 切削用アルミ合金スラブ材

当社ではアルミ合金スラブ材の取り扱いを開始致しました。  
ご用命の際はお気軽にお問い合わせください。

## 当社アルミ合金スラブ材の特徴

- アルミスラブ材は、大型ブロックでの供給が可能。
- スラブ材は環境にやさしい材料。CO<sub>2</sub>削減に貢献致します。
- 当社では、垂直方向だけでなく並行方向にも切断可能な切断機や大型プレートソーによる加工で、短納期対応が可能。
- 圧延されていないのでスラブ材は残留応力が低減されています。
- 豊富な在庫により短納期対応が可能。

### YKF52® (A5052-F)

- 純アルミよりも高い強度を有する合金。
- 成形性、耐食性、疲労耐性に優れる。
- 液晶・半導体製造装置、金型、機械部品、車両、船舶、建築など幅広く使用される。

### YKF61 (A6061-F)

- 熱処理合金で、中程度の強度を保有。
- 耐食性に優れる。
- 真空環境下にて 400℃でのアウトガス及びコンタミネーション発生量が極少。
- 各種装置に最適。

### 通常在庫サイズ（国内材）

| 材質     | 板厚 (mm) | 幅 (mm) | 長 (mm) |
|--------|---------|--------|--------|
|        | 最大      | 最大     | 最大     |
| YKF52® | 580     | 2,600  | 4,550  |
| YKF83® | 580     | 1,830  | 4,550  |
| YKF61  | 450     | 1,250  | 4,500  |
| YKF7N® | 480     | 1,800  | 4,000  |

※ミルシート記載項目は化学成分あり。機械的性質は無し。

※すべての最大値の組み合わせでのご提供はできません。  
対応可能サイズについてはお問い合わせ下さい。

### 切断許容差

| 切断設備  | 板厚 (mm) | 板厚 許容差 (mm)     | 幅 許容差 (mm)    | 長 許容差 (mm)    |
|-------|---------|-----------------|---------------|---------------|
| 丸鋸切断機 | 250 以下  | レンジ 3 (例: ±1.5) | レンジ 4 (例: ±2) | レンジ 4 (例: ±2) |
| バンドソー | 250 超え  | レンジ 3 (例: ±1.5) | レンジ 8 (例: ±4) | レンジ 8 (例: ±4) |

### YKF83® (A5083-F)

- A5052 よりもさらに高い強度を有する合金。
- 溶接使用に最適の非熱処理材。
- 液晶・半導体製造装置、金型、機械部品、車両、船舶、建築など幅広く使用される。

### YKF7N® (A7204-F)

- 5083 合金より高強度。
- 溶接性が良好。
- 結晶粒が微細。
- 金型需要に最適。
- A7204 は旧称: A7N01 となります。

### 機械的性質 \* 当社測定値

| 材質     | 引張強度 (Mpa) | 耐力 (Mpa) | 伸び (%) |
|--------|------------|----------|--------|
| YKF52® | 187        | 75       | 25     |
| YKF83® | 283        | 119      | 17     |
| YKF61  | 215        | 170      | 5      |
| YKF7N® | 298        | 233      | 14     |

■圧延材も在庫しております。

| 材質         | 板厚 (mm) | 幅 (mm) | 長 (mm) |
|------------|---------|--------|--------|
|            | 最大      | 最大     | 最大     |
| A5052-H112 | 350     | 3,000  | 4,500  |
| A5083-O    | 350     | 3,000  | 4,500  |

Y K F  
ECO FRIENDLY  
ALUMINUM PLATE

## アルミ切板から機械加工までお任せ下さい！ 福井・群馬両工場に大型五面加工機を導入®

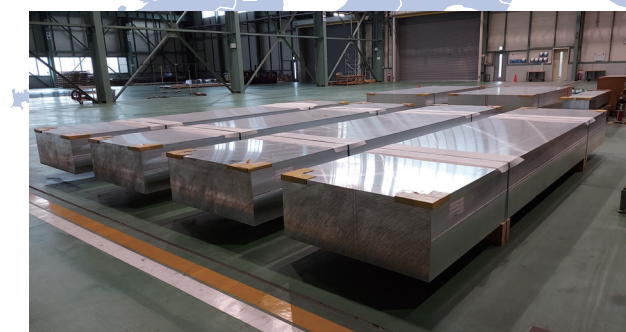
### ■アルミスラブ・アルミ厚板の切断

フライス / 機械加工・梱包・出荷がワンストップで可能！

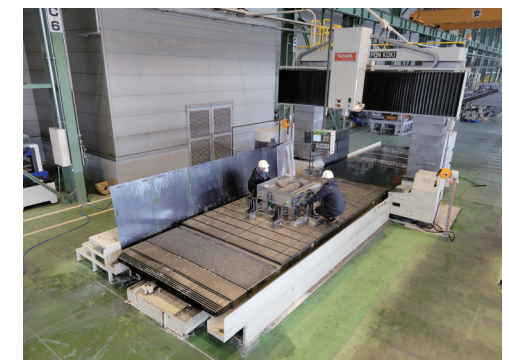
最短午前中  
ご発注にて  
翌営業日夕方に  
出荷!!

1. とにかく早く安く材料を確保したい。  
→バンドソー、丸鋸で切断し最短出荷いたします。
2. 寸法精度をしっかりと出して使いたい。  
→2F から 6F まで、ご要望にお応え致します。
3. テーブルが埋まっており、粗加工品を納入してほしい。  
→複数の大型 5 面加工機で、ご要望に合わせた形状で納品致します。

- スラブ在庫がある福井工場にテーブルサイズ 2,500×5,000 の五面加工機を導入。  
福井工場で 2F、4F、6F が可能。
- 細長物は小松事業所で加工。  
(福井工場と小松事業所は自社便でフレキシブルに行き来してます)
- 粗加工、仕上げ加工は群馬工場で可能。液晶製造装置関連で培った技術で対応いたします。



材料から加工までワンストップで短納期対応を実現



五面加工機

